

GRUPO
Sumipack



SOLUCIONES LOGÍSTICAS EN CADENA DE FRÍO

CON EL RESPALDO Y EXPERIENCIA DE:



Nuestra Empresa

Grupo Sumipack, nace con el objetivo de brindar soluciones logísticas en cadena de frío, para las empresas que manejan productos perecibles y sensibles a la temperatura y a la industria en general. Iniciamos operaciones en el año 2006, comercializando Geles Refrigerantes y desarrollando productos a la necesidad de nuestros clientes.

Hoy en día Grupo Sumipack, es una corporación líder y socio estratégico de los más importantes Laboratorios Farmacéuticos, Microbiológicos, Veterinarios, Alimentarias, Operadores Logísticos, Empresas Agroexportadores, Distribuidoras, Pesqueras, entre otras.

GRUPO SUMIPACK cuenta con un Sistema de Gestión de la Calidad que cumple con las Buenas Prácticas de Manufactura aplicables a nuestros procesos, cumpliendo con los requisitos y estándares de calidad, mediante la mejora continua de los procesos, basados en una atención personalizada y contando con un personal calificado, procurando satisfacer las necesidades de nuestros clientes y consolidarnos como su principal aliado estratégico.



Nuestra Misión

Desarrollar y ofrecer a nuestros clientes, soluciones para el aseguramiento de la cadena de frío, cumpliendo con los estándares internacionales de calidad, con atención personalizada y soporte técnico especializado.



Nuestra Visión

Consolidarnos como un grupo líder a nivel global, especializada en brindar soluciones logísticas en aseguramiento y control de la cadena de frío.



Nuestra Política de Calidad

GRUPO SUMIPACK S.A.C se compromete a producir y comercializar productos para la cadena de frío y brindar soluciones integrales de metrología; cumpliendo con los requisitos y estándares de calidad, mediante la mejora continua de los procesos, basados en una atención personalizada, y contando con un personal calificado, procurando satisfacer las necesidades de nuestros clientes y consolidarnos como su principal aliado estratégico.

PRODUCTOS

GEL REFRIGERANTE BILAMINADO

DESCRIPCIÓN:

Es un producto desarrollado para mantener la cadena de frío durante el transporte y almacenaje de productos refrigerados, como vacunas, biológicos, muestras microbiológicas, carnes, pescados, mariscos, espárragos, frutas, flores de exportación y otros productos sensibles a la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Nuestro GEL REFRIGERANTE BILAMINADO es fabricado con un polímero importado súper absorbente de alta calidad, el cual está desarrollado bajo los estándares de calidad ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015.
- La formulación de Gel Refrigerante está desarrollada para obtener un punto de congelación por debajo de 0°C, el cual permite mantener y prolongar el tiempo de frío en sus productos. Estos ensayos están acreditados por un laboratorio de verificación y validación de cadena de frío.
- Presenta un empaque de polietileno de baja densidad de 150 µ de espesor, fabricado con aditivo EVA resistente al congelamiento intenso, el cual evita que el empaque se quiebre.
- Impresión interna que no permite la migración de tinta hacia los productos, con número de lote y fecha de vencimiento para asegurar la trazabilidad de nuestros productos, incluye descripción del producto e instrucciones de uso.
- Incluye triple sellado de 8 mm, con pruebas de resistencia, el cual asegura que no se presentarán fugas del producto.



BENEFICIOS:

- **ES UN PRODUCTO ECONÓMICO:** Ofrece mayores ventajas sobre el hielo convencional y el hielo seco, pues al ser un producto empacado puede ser reutilizado varias veces
- **NO ES TÓXICO:** Es fabricado con insumos y materiales No Tóxicos. En caso el empaque se rompa, el gel no contaminará sus productos, garantizando así su inocuidad. Apto para productos farmacéuticos y alimentos.
- **MAYOR RENDIMIENTO:** El Gel Refrigerante tiene la propiedad de descongelarse lentamente optimizando la Cadena de Frío por mucho más tiempo.

PRESENTACIÓN	DIMENSIONES	CANTIDAD/CAJA
Gel refrigerante Bilaminado x 250 g	15.5 x 12.5 cm	60 unidades
Gel refrigerante Bilaminado x 500 g	15.5 x 20.5 cm	30 unidades

GEL REFRIGERANTE PERSONALIZADO

CARACTERÍSTICAS:

Presenta un empaque de polietileno de baja densidad de 165 μ de espesor, fabricado con aditivo EVA resistente al congelamiento intenso, el cual evita que el empaque se quiebre. Incluye doble sellado gofrado de 8 mm, con pruebas de resistencia, el cual asegura que no se presentarán fugas del producto. Así mismo se ha agregado los elementos de trazabilidad como lote y vencimiento, los cuales garantizan y validan la calidad de nuestros productos.

Ofrecemos la personalización del empaque a solicitud del cliente, con logo de su organización.

PRESENTACIÓN	DIMENSIONES	CANTIDAD/CAJA
Gel refrigerante x 150 g	10.3 x 13.5 cm	100 unidades
Gel refrigerante x 200 g	10 x 19 cm (cristal)	80 unidades
Gel refrigerante x 250 g	15.5 x 14 cm / 10.8 x 19 cm	60 unidades
Gel refrigerante x 300 g	15.5 x 18.5 cm	50 unidades
Gel refrigerante x 400 g	15.5 x 18.5 cm	40 unidades
Gel refrigerante x 500 g	15.5 x 20.4 cm / 15.5 x 22 cm	30 unidades
Gel refrigerante x 1000 g	23 x 24 cm	15 unidades
Gel refrigerante x 2000 g	24 x 35.5 cm	7 unidades



GEL REFRIGERANTE - PRODUCTO CONGELADO

DESCRIPCIÓN

Grupo Sumipack ofrece el producto congelado, listo para usarse en su aplicación. Contamos con equipos de congelación calibrados y calificados, asegurando la calidad del producto.

PESO Y MEDIDA

500 g (15.5 cm x 20.5 cm \pm 5 cm)

BENEFICIOS

- Mayor durabilidad del frío en sus embalajes.
- ES REUSABLE con uso moderado. Congélelo y úselo varias veces mientras el empaque no se rompa
- NO ESTÓXICO



ACUMULADOR REFRIGERANTE

DESCRIPCIÓN: “Rígido y resistente para la cadena de frío”. El acumulador refrigerante es un producto fabricado con polietileno de alta densidad (HDPE) a base de gel refrigerante, diseñado para mantener la temperatura de los productos refrigerados de la cadena de frío.

El acumulador térmico rígido presenta un excelente comportamiento en términos de resistencia contra roturas y compresiones, garantizando la solidez y estabilidad del gel en caso de rotura y fugas (anti-leaking).

USOS: Especialmente usado en el transporte de vacunas, productos farmacéuticos, reactivos, sueros, insulina, muestras y otros productos termos sensibles, susceptibles de ser transportados a una temperatura refrigerada. Los acumuladores refrigerantes, junto con las cajas y los contenedores isotérmicos, proveen soluciones completas de logística en cadena del frío.



ACUMULADOR CONGELANTE

DESCRIPCIÓN: Mantiene temperaturas de congelación y sustituye al hielo seco. El acumulador congelante es un producto fabricado con polietileno de alta densidad (HDPE) a base de gel eutéctico, diseñado para mantener la temperatura negativa de los productos congelados. El acumulador térmico rígido representa en términos de resistencia la solución contra roturas de los envases flexibles, garantizando la solidez y estabilidad del gel.

USOS: Transporte de productos farmacéuticos, muestras químicas y farmacéuticas, productos ultra congelados, muestras biológicas, etc. El acumulador negativo debe congelarse a -25°C durante al menos 72 horas antes de su uso para obtener mayor rendimiento. Los acumuladores congelantes junto con los contenedores isotérmicos configuran una solución completa a la logística en frío negativo.



ACUMULADOR HIDRATABLE

DESCRIPCIÓN: Acumulador hidratable representa una alternativa más económica a los acumuladores tradicionales. Las celdas refrigerantes de alto poder calorífico prolongan el tiempo de refrigeración debido a su muy baja conductividad de calor. Durante el proceso de hidratación, el agua penetra en las celdas resultando una solución de gel. A continuación, las celdas deben congelarse y emplazarse alrededor del producto.

USOS: Transporte hasta 48 horas de alimentos frescos, productos perecederos, pescado, marisco, carne, frutas, flores, muestras biológicas, etc.



CAJAS DE TECNOPOR

DESCRIPCIÓN:

El embalaje de tecnopor (poliestireno expandido EPS) constituye, para consumos medios y elevados, una alternativa económica ideal gracias a su elevada versatilidad (se adapta perfectamente a cualquier tipo de producto), su gran robustez y solidez (alta resistencia frente a posibles impactos y compresiones) y su reducido peso, lo que incide especialmente en los costos de transporte. La baja conductividad térmica del EPS garantiza el mantenimiento de la cadena de frío. Las propiedades térmicas del poliestireno expandido se mantienen durante toda su vida útil.

USOS:

- Transporte a temperatura ambiente, refrigerada o congelada, garantizando la cadena de frío por más tiempo.
- Transporte de productos farmacéuticos, biosanitarios y biotecnológicos (reactivos, vacunas, insulina, muestras de laboratorios, etc.).
- Transporte de productos agro-alimentarios (lácteos, productos cárnicos, pescados y mariscos, frutas y verduras, helados, pastelería), así como productos de horticultura y jardinería, entre otros.



EMBALAJE PRE-CALIFICADO

GRUPO SUMIPACK ofrece a su clientela soluciones de embalajes pre-calificados, los cuales sirven para mantener estable la temperatura de sus productos por períodos de tiempo prolongados. Estos embalajes pre calificados se componen de una caja térmica, cajas de cartón corrugado, plancha de cartón corrugado o láminas de poliestireno todo este sistema se complementa con nuestros Geles Refrigerantes **SUMIPACK**. Los embalajes pre-calificados sirven para almacenar y transportar alimentos, medicamentos, vacunas y todo tipo sustancias que por su naturaleza resultan ser sensibles a los cambios de temperatura.

Estos embalajes pre-calificados fueron diseñados y probados por nuestro equipo de profesionales de acuerdo con los criterios propuestos en las Buenas Prácticas de Almacenamiento y en las Buenas Prácticas de Distribución y Transporte, así como en Guías Internacionales de la Organización Mundial de la Salud y el ISPE para así ofrecerle la mayor confianza de saber que su envío se mantendrá sin compromisos de seguridad durante la distribución de sus productos sensibles a la temperatura.

Contamos con sistemas de embalajes pre calificados en rangos de temperatura de refrigerado de 2 °C a 8 °C y de 15 °C a 25 °C. Para productos congelados con rango de temperatura de -25 °C a -10 °C.



CAJAS ISOTÉRMICAS

“La mejor alternativa en cajas isotérmicas plegables”

La caja isotérmica Lipbox es un embalaje isotérmico de poliestireno extruido, cubierto con film de aluminio y con un espesor de 4 mm. Lipbox está diseñada para el transporte de cualquier producto a temperatura controlada.

Menor espesor, mayor aislamiento:

Debido a su reducida conductividad térmica la caja isotérmica Lipbox proporciona un gran aislamiento con un espesor de tan sólo 4 mm.

Lipbox garantiza la misma autonomía de la cadena de frío con un volumen total del embalaje muy inferior. Lipbox garantiza la misma autonomía de la cadena de frío con un volumen total del embalaje muy inferior.

Reducción del 80% volumen de almacenaje:

El embalaje isotérmico Lipbox es plegable y puede almacenarse apilado y plegado. De esta manera, se consigue un ahorro de espacio en almacén superior al 80%.

Asimismo, su sencillo y ágil montaje le permitirá un considerable ahorro en coste y tiempo de manipulación.



ENVASE ACUMULADOR PARA PORTAVACUNAS

“La mejor solución para transporte de vacunas”

Estos acumuladores están diseñados para mantener la temperatura de los productos refrigerados en la cadena de frío. Su característica diferencial es la tapa rosca que permite su llenado con agua y su vaciado. Son los más seguros para utilizar con vacunas, ya que el punto de congelación del agua es 0°C y hay menos riesgo que congele las vacunas, una vez que el agua en su interior comienza a pasar a estado líquido.



PAÑOS ABSORBENTES

“Mantiene su carga siempre seca”

Los paños absorbentes tienen la función de capturar el derrame de líquidos, el cual es originado por efecto de la transferencia térmica entre los geles refrigerantes y los productos embalados, provocando en algunos casos el deterioro de los envases primarios, como el caso de las cajas de cartón de las vacunas u otros productos farmacéuticos. Los paños absorbentes son elaborados en tela no tejida, y presenta una textura rugosa, que permite una rápida absorción de líquidos, manteniendo la carga siempre seca y los envases primarios con una apariencia intacta y libre de humedad.



BOLSA ISOTÉRMICA

La bolsa isotérmica refrigerante es la solución ideal para mantener la temperatura de productos termosensibles, entre 2°C y 8°C, en trayectos de corta duración tipo “Last Mile”, “Patient Bag” o distribución capilar (de 1 a 6 horas).

USOS:

- Distribución capilar para tránsitos no superiores a 6 horas de vacunas, insulina, reactivos, productos farmacéuticos, sueros, alimentos perecederos o cualquier otro producto susceptible de ser transportado a temperatura controlada.
- Incorpora gel positivo de alto poder calorífico que produce una baja conductividad del calor.

BENEFICIOS:

- Capacidad de acumulación de frío muy superior a la del agua.
- Producto no tóxico. Gracias a su viscosidad, en caso de rotura no mancha.
- Punto de congelación del gel a -18°C, manteniendo la temperatura entre 2° y 8°C mientras se descongela.
- Gran variedad de formatos disponibles.
- Diversos tipos de cierre: asa, cremallera, zip.
- Posibilidad de fabricar en formatos y dimensiones específicas.



EMBALAJE BIOLÓGICO (TERMOVIAL)

El embalaje biocontenedor isotérmico Termovial es el producto ideal para el transporte de probetas o viales con muestras de diagnóstico, PCRs, vacunas, etc.

Ya sea a temperatura refrigerada o congelada, Termovial cumple perfectamente con las instrucciones de embalaje P650 para IATA, ADR, RID, IMDG, regulaciones para el transporte aéreo, por carretera, ferrocarril o marítimo, así como con las Instrucciones Técnicas ICAO.

USOS:

- Transporte de productos biológicos y farmacéuticos de todo tipo a temperatura refrigerada o congelada.
- Controles anti-doping, anti-droga.

BENEFICIOS:

- De conformidad según instrucción de embalaje P650.
- Dos versiones de temperatura diferentes en un formato.
- Mantiene la temperatura requerida entre 0° y +8°C o -21°C, durante más de 24 horas.
- Alto poder calorífico que produce una baja conductividad de calor.
- Sellado y probado para la presión interna (95kP). Alta resistencia.
- Sencillo uso y manipulación (instrucciones incluidas).
- Envase resistente, reutilizable y fácil de esterilizar.
- No tóxico.



INDICADORES DE TEMPERATURA

El indicador Timestrip®PLUS es una pequeña etiqueta autoadhesiva que puede ser colocada en un producto, paquete o tarjeta de transporte. Monitorea la temperatura e indica cuando se ha superado el umbral máximo. Es irreversible y también registra el tiempo total de duración de uno o más incumplimientos.



BENEFICIOS:

- Característica de activación.
- Puede enviarse y almacenarse a temperatura ambiente.
- Rastreable.
- Número de serie único en cada indicador.
- Activación clara.
- Se activa presionando el botón: se muestra 'ON' para confirmar que los TTI no reversibles Timestrip PLUS están armados.
- Lectura de brecha de temperatura inequívoca.
- El tiempo transcurrido desde la infracción se indica en azul en la segunda ventana.

ESPECIFICACIONES DE LA PERFORMANCE:

- Exactitud de Temperatura: $\pm 1^{\circ}\text{C} / 2^{\circ}\text{F}$.
- Exactitud del tiempo: $\pm 15\%$ en el tiempo bajo condiciones isotérmicas.
- Pantalla: continuo, irreversible.
- Uso: se debe acordar previamente el uso del producto en cualquier montaje o línea de producción porque podría alterar las especificaciones de la performance.

Contamos con una amplia variedad de indicadores para diferentes necesidades:

- Timestrip Plus 8°C 8 hrs
- Timestrip Plus 8°C 48 hrs
- Timestrip Plus 25°C 12 hrs
- Timestrip Plus Blood Temp 10
- Timestrip Plus Complete $0-8^{\circ}\text{C}$
- Timestrip Plus Complete $2-8^{\circ}\text{C}$
- Indicador descendente FCP 0°C
- Indicador descendente FCP 2°C
- Indicador Electrónico Cryopack K1



REGISTRADORES DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

SERIE iMINI - CRYOPACK

La serie de temperatura iMini está disponible como registrador de datos de un solo uso o de usos múltiples. Las características estándar incluyen: umbral 4 de alarma con indicadores LED, visibilidad LCD grande y teclas de partida / parada.

Con excelente exportación de datos de temperatura en distintos formatos. Opciones mejoradas incluyen calibración trazable NIST y la capacidad de marcadores. Esta serie ofrece una versatilidad total de la capacidad de la memoria y la matriz de sensores.

Con cinco opciones de memoria de 8000 a 128.000 lecturas y cuatro configuraciones de sensores, estos registradores de temperatura se adaptan a una multitud de aplicaciones específicas de la industria.



La serie de temperatura iMini fue desarrollado para abarcar un amplio espectro de usos de procesamientos y almacenamiento a almacenamiento de la sangre y el transporte a los ensayos clínicos de biotecnología y más allá.

Contamos con los siguientes productos de Cryopak:

- Registrador de Temperatura iMINI
- Registrador de Temperatura iMINI LCD
- Registrador de Temperatura iMINI PLUS Dry Ice
- Registrador de Temperatura iMINI USB PDF
- Registrador de Temperatura iLOG
- Registrador de Temperatura y Humedad iMINI

ELITECH

- El registrador de temperatura PDF de usos múltiples para ciencias biológicas, **Elitech LogEt 8** es un registrador de datos de grado IP67 fabricado con material higiénico y resistente a los impactos. Con un termistor NTC interno de alta precisión, nuestro registrador de datos de temperatura PDF de usos múltiples para ciencias biológicas.
- Los datos de temperatura USB **Elitech RC-5** cuentan con una interfaz de puerto USB plug-and-play. Permite un acceso más rápido a los datos recopilados en cualquier proceso de gestión de la cadena de frío. Esto podría ser en productos farmacéuticos, alimentos, ciencias de la vida, neveras portátiles, gabinetes médicos, gabinetes de alimentos frescos, congeladores o laboratorios.
- Registrador de temperatura USB **Elitech RC-5 +**, genera automáticamente informes de DP. Puede acceder más rápidamente a los datos recopilados durante el proceso de gestión de la cadena de frío. Pueden ser medicamentos, alimentos, ciencias de la vida, incubadoras, gabinetes médicos, gabinetes de alimentos frescos, gabinetes congeladores o laboratorios.
- El registrador de datos de temperatura y humedad multiusos **Elitech RC - 61** está diseñado para todas las soluciones de cadena de frío.



TERMÓMETROS Y TERMOHIGRÓMETROS DIGITALES

El termómetro digital WT-1 con sonda de acero inoxidable, es de gran utilidad para el sector industrial, para el seguimiento de alimentos, refrigeración, farmacéuticos, etc.

- ELITECH WT-5 tipo pluma termómetro solar de energía para la industria de alimentos y medicamentos. Sonda de metal alargada con estilo bolígrafo, portátil, fuente de alimentación solar con batería de espera. Aspecto atractivo cabezal giratorio de 180° para una fácil lectura Interruptor entre °C y °F Memoria de temperatura Principalmente aplicado a la industria alimentaria y medicina.
- Termómetro digital WT-9, con pantalla LCD de 5.9 pulgadas para lectura instantánea. Este Termómetro Digital Con Sonda de Acero Inoxidable Puede Utilizarse También para todo tipo de medición de temperatura Industrial, Procesamiento de Alimentos, Agricultura, Almacenamiento de Alimentos, Refrigeración, Farmacéuticos, entre otros.
- Termohigrómetro ELITECH BT-2 mide y muestra la temperatura interior, exterior y la humedad relativa de forma eficaz. Es un equipo que mide la temperatura y la humedad relativa del aire y de ambientes o espacios que requieran control de temperatura Su función principal es la medición de la temperatura y humedad ambiental, aporta la información suficiente para determinar si un local o espacio está en condiciones adecuadas para el almacenamiento de productos; para actuar en consecuencia sobre la calefacción, ventilación o aire acondicionado.
- Termohigrómetro ELITECH BT-3 mide y muestra la temperatura interior, exterior y la humedad relativa de forma eficaz.

Características:

- Memoriza automáticamente el valor máximo y el valor mínimo de la temperatura interior, exterior y de la humedad relativa.
- Función de reloj y función de alarma.
- Interruptor de modo de 12/24 horas



LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

Nuestro Laboratorio de Temperatura y Humedad cuenta con las condiciones ambientales adecuadas para la calibración de instrumentos de alta exactitud en temperatura.

TRAZABILIDAD:

Nuestros equipos e instrumentos de medición son trazables a patrones nacionales y se lleva un control adecuado de la periodicidad de las calibraciones, contamos con sus registros actualizados y un programa adecuado para cada equipo y/o instrumento y procedimiento tanto externos como internos que aseguran de una manera eficaz la exactitud y garantía de nuestro servicio de calibración.

El servicio de calibración se realiza en el rango de temperatura de:

-23 °C a 90 °C.

Contamos con los siguientes servicios de calibración:

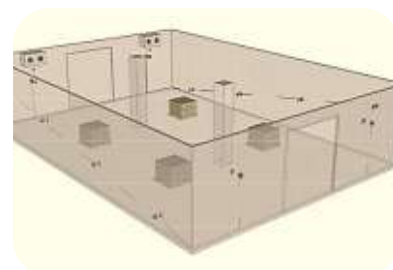
- Calibración de Termómetros Analógicos
- Calibración de Termómetros Digitales
- Calibración de Termómetros Ambientales
- Calibración de Termómetros Líquidos en Vidrio
- Calibración de Termómetros Tipo T
- Calibración de Termohigrómetros Digitales
- Calibración de Medios Isotermos



MAPEO TÉRMICO

El estudio de mapeo térmico es la forma más eficiente para determinar el perfil de temperatura y sus variaciones dentro de un establecimiento. Las droguerías, almacenes especializados y aduaneros, de productos farmacéuticos, dispositivos médicos, productos sanitarios, así como aquellos que requieran cadena de frío; deben cumplir con un conjunto de normas que establecen los requisitos y procedimientos operativos, los cuales se encuentran agrupados en el documento técnico R.M. 132-2015-MINSA y el Manual de Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA-DIGEMID) y recomendaciones internacionales.

El área de Metrología de GRUPO SUMIPACK ofrece un servicio de Mapeo Térmico realizado con sensores de temperatura y humedad relativa contrastados con patrones calibrados, y tiene como objetivo verificar las distribuciones de Temperatura-Humedad relativa y detectar puntos críticos dentro de un depósito o instalación de almacenamiento regulado. Estos sensores registradores son fáciles de instalar y pueden colocarse en cualquier ubicación del lugar ofreciendo la máxima flexibilidad en la toma de datos. Dirigidos a droguerías, almacenes aduaneros de productos farmacéuticos, químicos, veterinarios, plantas de producción, cámaras de refrigeración, entre otros.



CALIFICACIÓN DE EQUIPOS

En la cadena de frío es parte fundamental el almacenamiento seguro de medicamentos, por esa razón la calificación de equipos como freezers, conservadoras, congeladores y vehículos refrigerados, cámaras ambientales, cámaras de refrigeración, es imprescindible para garantizar la calidad de los medicamentos, reactivos, entre otros productos sensibles a la temperatura. El Área de Metrología de **GRUPO SUMIPACK S.A.C.**, cuenta con un equipo profesional capacitado para ofrecer un servicio de calidad; además podrá cumplir con las exigencias técnicas regulatorias de DIGEMID.



CALIFICACIÓN DE VEHÍCULOS

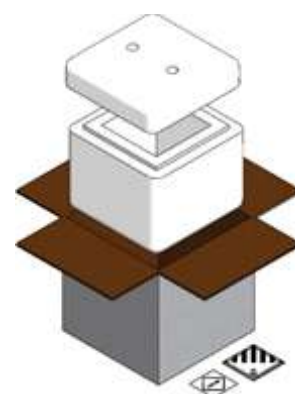
La temperatura dentro de un vehículo refrigerado es decisiva y puede comprometer la calidad del producto termosensible es por eso que la calificación de vehículos nos permite controlar el estado de los mismos y garantizar que las normas se cumplan y así que el producto no se vea afectado en el proceso de distribución y transporte. Realizamos la calificación de vehículos con patrones calibrados y colocados en puntos estratégicos del recinto para monitorizar de forma precisa los parámetros a controlar. Estos patrones son fáciles de instalar y ofrecen la máxima flexibilidad y fiabilidad en la toma de datos. **GRUPO SUMIPACK** cuenta con un equipo de profesionales multidisciplinario y bien capacitado, que podrá realizar el estudio solicitado y así brindar al cliente el soporte profesional para un correcto mantenimiento y transporte de sus productos termosensibles.



CALIFICACIÓN DE EMBALAJES

Hoy en día no se debe de tomar como un problema de exigencia regulatoria el mantenimiento adecuado de los productos sensibles a la temperatura, sino que se debe dar prioridad de cumplir el mantenimiento de la cadena de frío a lo largo de su almacenamiento y distribución, ya que se trata de productos que sirven para resguardar la salud de todos. Es por eso que el Área de Metrología de **GRUPO SUMIPACK**, ofrece servicios en Calificación de Embalajes Térmicos, para así brindar soluciones en cadena de frío. Contamos con un laboratorio equipado y personal capacitado, para ofrecerles la mejor calidad de servicio y brindar asesoramiento de acuerdo a las necesidades de nuestro cliente y cumplir con la exigencia del ente regulador DIGEMID.

Al finalizar el proceso de Calificación se hará entrega de un informe completo y detallado, en el Informe de Calificación de embalaje se encontrará, desde la Calificación de Diseño, Calificación Operacional y la Calificación de Desempeño. Para el caso de la Calificación de Desempeño se realizan las pruebas en las instalaciones del cliente con sus materiales (embalaje) y su real proceso de transporte, todo esto tomando en cuenta las recomendaciones dadas en el Reporte de Calificación de Diseño y Operación.



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

El mantenimiento preventivo de los equipos nos permite disminuir el riesgo de daño o pérdida de los equipos.

En **GRUPO SUMIPACK** Ofrecemos el servicio de mantenimiento y ajuste de equipos de temperatura, así mismo, ofrecemos a nuestros clientes un programa de mantenimiento preventivo que consiste en realizar una asesoría técnica según sus necesidades. Nos adaptamos al cliente y le ofrecemos una solución a medida.

También brindando asesoría para el óptimo manejo de sus instrumentos tales como:

- Termohigrómetros Digitales
- Termómetro Digitales
- Registradores Digitales
- Entre otros



SUMIPACK CARGO

TRANSPORTE REFRIGERADO

Sumipack Cargo cuenta con transportes refrigerados con temperatura controlada de 2°C a 8°C y de 15°C a 25°C, diseñado con un Termo King, paredes de acero inoxidable y cortinas reforzables que permite un excelente mantenimiento de refrigeración para el transporte de productos farmacéuticos.

- Capacidad carga útil: 974 kg
- Volumen de carga /m3: 11.00
- Medidas (mts): 1.79 X 2.60 X 1.90
- Equipo de refrigeración: Thermo king
- Rango de Trabajo: 2°C a 8°C / 15°C a 25°C



TRANSPORTE SECO

Sumipack Cargo cuenta con transporte Seco a temperatura ambiente, que no necesita muchos requisitos para que las mercancías sean transportadas. Es decir que no suelen estar empaquetadas ni embaladas, en el caso de ir en grandes cantidades

- Capacidad carga útil: 1250.00.
- Volumen de carga m3: 10.13.
- Medidas mts: 1.69 x 3.08 x 1.84.
- Rango de Trabajo: Temperatura ambiente.



BIOSEGURIDAD

CONCENTRADOR DE OXÍGENO OLV-10

Dispositivo pequeño y fácilmente transportable, de uso clínico y/o domiciliario. Utiliza aire como materia prima y tamiz molecular de alta calidad. Con tecnología PSA (Tecnología de absorción por cambio de presión) para separar directamente el oxígeno del nitrógeno a temperatura normal, por lo que produce oxígeno de alta pureza, entregando hasta 10 litros por minuto. Ideal para el tratamiento de pacientes con hipoxia (deficiencia respiratoria) o COVID-19 leve a moderado y/o, para pacientes que requieren atención mediante nebulizaciones.



ALCOHOL EN GEL

Producto especialmente formulado para satisfacer las nuevas necesidades de limpieza de manos, con el objeto único de cuidar su salud.

Limpia y elimina las bacterias al instante, seca rápidamente, humecta e hidrata las manos ya que contiene en su fórmula aloe vera y vitamina E. Adecuado para limpiar sus manos en cualquier momento, ya sea en hospitales, clínicas, bancos, centros comerciales, restaurantes, plantas de alimentos, transporte público, campamentos, hogares y en cualquier lugar público.



JABÓN GEL ANTIBACTERIAL PARA MANOS

Brinda una limpieza eficiente dejando su piel humectada y con una fragancia agradable. Su práctica bomba dosificadora le permitirá máxima eficiencia.

Adecuado para limpiar y eliminar los microorganismos de la piel, especialmente indicado para el uso en hospitales, clínicas, bancos, centros comerciales, restaurantes, plantas de alimentos, transporte público, campamentos, hogares y en cualquier lugar público.



PRESENTACIONES:

- 250 ml; 500 ml; 1 litro; 1 galón



**SOLUCIONES LOGÍSTICAS
EN CADENA DE FRÍO**

Av. Santiago Antúnez de Mayolo N° 238 Villa María del Triunfo - Lima - Perú
Teléf.: (+ 51 1) 692 4618 / 260 9029 Cel.: 938 391 910 / 985 621 195
informes@gruposumipack.com
www.gruposumipack.com